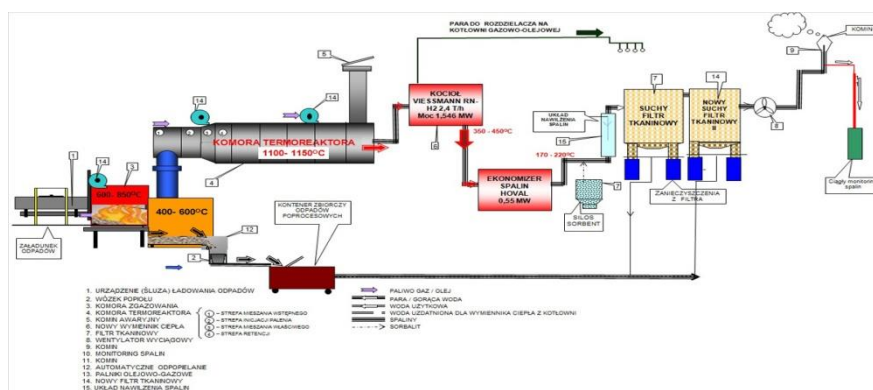


Technologia unieszkodliwiania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów w Zakładzie Utylizacji Odpadów Medycznych odbywa się w dwóch instalacjach termicznego przekształcania w oparciu o pozwolenie zintegrowane znak ŚG-IV.7222.5.2015.SN z dnia 1 czerwca 2015 r. wydane przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego ze zmianami. Zastosowane technologie oparte są na piecu stopniowym z rusztem stałym gdzie odpady przesuwane są mechanicznie za pomocą hydraulicznych tłoków w podwójnej komorze opartej na konstrukcji australijskiej firmy Entech o wydajności 200 kg/h oraz opartej na piec obrotowym o wydajności 400 kg/h w której odpady unieszkodliwiane przemieszczają się w tym samym kierunku co spaliny. Zastosowanie tej technologii powoduje stosowanie odżuźlacza mokrego, którego zadaniem jest schłodzenie pozostałości po spaleniu.



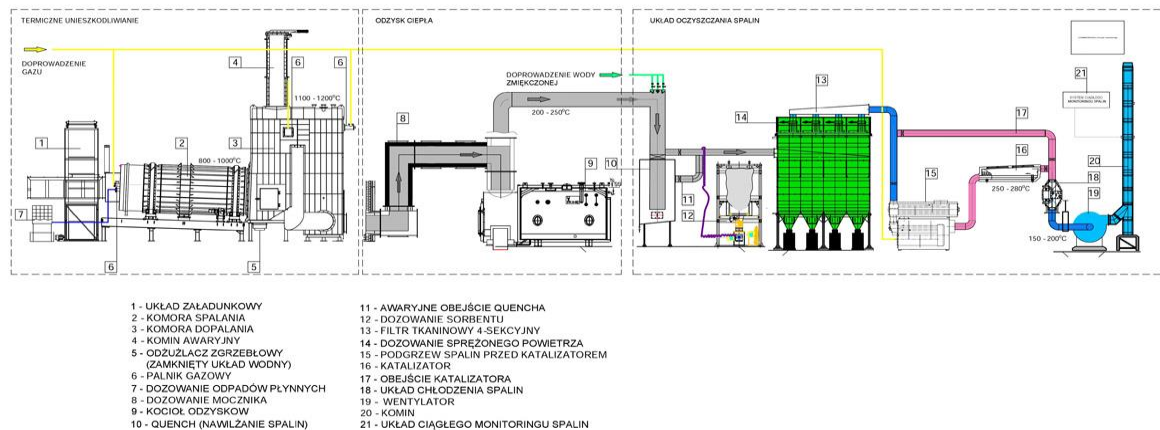
Instalacja ITPO-1



Schemat instalacji IPTO-1

Instalacja ITPO-2

SCHEMAT TECHNOLOGICZNY INSTALACJI DO TERMICZNEGO UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW Z ZASTOSOWANIEM PIECA OBROTOWEGO



Schemat instalacji ITPO-2

W obu instalacjach unieszkodliwianie odpadów odbywa się w temperaturach od 800 do 1150°C. W komorze dopalania utrzymywana jest temperatura na poziomie min. 1100 °C przez dwa załączające się automatycznie palniki gazowe w czasie nie krótszym niż. 2 sek.

Cały proces kontrolowany jest pod względem uzyskiwanych parametrów termicznych i chemicznych, a w szczególności kontrolowany jest skład gazów spalinowych za systemem oczyszczania spalin.

Spaliny schładzane są w kotłach odzysknicowych do temperatury poniżej 250°C. Za nimi w obu technologiach spalania odpadów umieszczone są systemy oczyszczania spalin (filtry tkaninowe, system SCR oraz SNCR oczyszczania spalin), które zmniejszają emisję szkodliwych zanieczyszczeń do poziomu poniżej wartości określonych w Rozporządzeniu Ministra Klimatu w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Odpady do momentu unieszkodliwiania umieszczane są w 6 magazynach chłodniczych, w których w sposób automatyczny utrzymywana jest temperatura na poziomie niższym niż 10°C.



Instalacja ITPO-2

W ramach odzysku energii cieplnej z obu instalacji stosujemy agregat absorpcyjny do produkcji wody lodowej, która wykorzystujemy do celów klimatyzacji pomieszczeń medycznych.



Agregat absorpcyjny o mocy 0,6 MW